

HEAT RESISTANT ALLOY GRADES

Process	Alloy	C	Ni	Cr	Fe	Si	Mn	P	S	Mo	Co	W	OTHER
CAST	HF	.2-4	9-12	19-23	BAL	2.0 MAX	2.0 MAX	0.04 MAX	0.04 MAX	0.5 MAX			
	HH	.2-5	11-14	24-28	BAL	2.0 MAX	2.0 MAX	0.04 MAX	0.04 MAX	0.5 MAX			
	HK	.2-6	18-22	24-28	BAL	2.0 MAX	2.0 MAX	0.04 MAX	0.04 MAX	0.5 MAX			
	HL	.2-6	18-22	28-32	BAL	2.0 MAX	2.0 MAX	0.04 MAX	0.04 MAX	0.5 MAX			
	HN	.2-5	23-27	19-23	BAL	2.0 MAX	2.0 MAX	0.04 MAX	0.04 MAX	0.5 MAX			
	HP	.35-.75	33-37	24-28	BAL	2.0 MAX	2.0 MAX	0.04 MAX	0.04 MAX	0.5 MAX			
	HT	.35-.75	33-37	15-19	BAL	2.5 MAX	2.0 MAX	0.04 MAX	0.04 MAX	0.5 MAX			
	HU	.35-.75	37-41	17-21	BAL	2.5 MAX	2.0 MAX	0.04 MAX	0.04 MAX	0.5 MAX			
	HW	.35-.75	58-62	10-14	BAL	2.5 MAX	2.0 MAX	0.04 MAX	0.04 MAX	0.5 MAX			
	HX	.35-.75	64-68	15-19	BAL	2.5 MAX	2.0 MAX	0.04 MAX	0.04 MAX	0.5 MAX			
	F22	.4-6	46-50	26-30	BAL	1.75 MAX	1.5 MAX	0.04 MAX	0.04 MAX	0.5 MAX		4-6	
	F22CO	.4-6	46-50	26-30	BAL	1.75 MAX	1.5 MAX	0.04 MAX	0.04 MAX	0.5 MAX	2.5-4.0	4-6	
	SUPER THERM	.35-.65	33-37	24-28	BAL	2.0 MAX	0.7 MAX	0.04 MAX	0.04 MAX			14-17	4-6
	FI 1	.4-5	35-38	25-28	BAL	1.5 MAX	1.25 MAX				0.5 MAX		1.25-2.0
	FI 2	.15-.25	48-52	32-34	BAL	0.3 MAX	0.3 MAX						15-17
	FI 3	.25-.50	44-47	24-27	BAL	1.5 MAX	1.25 MAX				2.5-4.0	2.5-4.0	2.5-4.0
	KHR-40	.15 MAX	16-18	26-28	BAL	2 MAX	1.0 MAX	0.04 MAX	0.04 MAX	0.04 MAX	0.5-1.5	3.0 MAX	
F4727W	.35-.55	47-50	27-32	BAL	1-2	1.5 MAX	0.04 MAX	0.03 MAX	.50 MAX		4-6	0.005 MAX Pb/0.05 MAX Cu/0.01 MAX Sn	
F5018	.50 MAX	50-54	18-20	BAL	1.4 MAX	1.0 MAX	.04 MAX	.04 MAX	.50 MAX		.50 MAX		
WROUGHT	304 (CF8)	0.08 MAX	8-12	18-20	BAL	0.75 MAX	2.0 MAX	0.045 MAX	0.03 MAX				
	304 L (CF3)	0.03 MAX	8-12	18-20	BAL	0.75 MAX	2.0 MAX	0.045 MAX	0.03 MAX				
	309	.2-6	11-14	21-25	BAL	2.0 MAX	2.0 MAX	0.04 MAX	0.04 MAX	0.5 MAX			
	310	.25 MAX	19-22	24-26	BAL	1.5 MAX	2.0 MAX	0.045 MAX	0.03 MAX				
	316 (CF8M)	.08 MAX	9-12	18-21	BAL	1.5 MAX	1.5 MAX	0.04 MAX	0.04 MAX	2-3			
	316 L (CF3M)	.03 MAX	10-14	16-18	BAL	0.75	2	0.045 MAX	0.03 MAX	2-3			
	330	.08 MAX	35	19	42	1.25	2	0.03 MAX	0.03 MAX				
	333	.10 MAX	44-47	24-27	BAL	.75-1.5	2.0 MAX	0.03 MAX	0.03 MAX	2.5-4.0	2.5-4.0	2.5-4.0	
	600	.15 MAX	72 MIN	14-17	6.0-10.0	1.0 MAX	1.0 MAX	0.03 MAX	0.04 MAX				0.5 MAX Cu
	601	.10 MAX	58-63	21-25	BAL	0.5 MAX	1.0 MAX	0.03 MAX	0.04 MAX				1.0 MAX Cu/1.0-1.7 Al
	625	.10 MAX	60 MIN	20-23	5 MAX	0.5 MAX	0.5 MAX	0.03 MAX	0.04 MAX	8.0-10.0	1 MAX		3.5-4.15 Cb/0.3 MAX Cu
	230	.05-.15	BAL	20-24	3 MAX	.25-.75	0.3-1.0	0.03 MAX	0.03 MAX	1.0-3.0	5 MAX	13-15	0.2-0.5 Al/0.005-0.05Le/0.015 MAX 8
	718	.08 MAX	50-55	17-21	BAL	0.35 MAX	.35 MAX	.015 MAX	.015 MAX	2.80-3.30	1 MAX		.2-.8 Al/.65-1.15 Ti/4.75-5.50 Nb/.006 MAX B/.30 MAX Cu
	602CA	.15-.25	BAL	24-26	8.0-11.0	0.5 MAX	.15 MAX	.02 MAX	.01 MAX				0.1 Cu/1.8-2.4 Al/.10-.20 Ti/.05-.12 Y/.01-.10 Zr
	188	0.1	22	22	3.0 MAX	0.35	1.25 MAX				39 BAL	14	0.015 Max B/.03 La



28001 Ranney Parkway
 Cleveland, Ohio 44145
 T 440.250.1900
 www.ferralloy.com